



green
GLUING

ALPHA

El potente todoterreno entre los equipos fusores

Fiable | Compacto | Seguro

ALPHA – EL TODOTERRENO DE ALTO RENDIMIENTO



Llenado automático (opcional)
para la seguridad del operador y
del proceso

Terminal inteligente: información
de funcionamiento y estado
siempre a la vista

Capacidad de fusión de
hasta 12,5 kg/h en el espa-
cio más pequeño



Punto de acceso inalámbrico
para uso a través de dispositivos
móviles

FIABLE

Buena relación calidad-precio

- > 99 % de disponibilidad del sistema
- Alta capacidad de fusión en relación con el tamaño del depósito
- Componentes robustos, construcción sólida y sencilla del equipo

COMPACTO

Instalación que ahorra espacio

- Tamaño compacto
- La superficie de conexión FlexPort de 45 grados facilita la conexión de las mangueras calefactoras

SEGURO

Seguridad laboral probada

- Aislamiento CoolTouch en FlexPort
- Protección contra el contacto alrededor de la abertura del depósito
- Sistema de llenado automático opcional
- Control remoto: instalación en zona de seguridad

La gran abertura del depósito facilita un llenado limpio



El aislamiento CoolTouch protege a los operarios



Integración de sistemas mediante protocolos de bus de campo, o Interfaces abiertas



Superficie de conexión FlexPort para la conexión de la manguera calefactora que ahorra espacio

SOSTENIBLE

Uso eficiente de los recursos

- La alta eficiencia energética reduce los costes operativos (un ahorro de energía del 46 % en comparación con el equipo fusor Concept)
- Compatibilidad con versiones anteriores de mangueras calefactoras y cabezales de aplicación fabricados hasta el año 2000

INTELIGENTE

Fácil manejo e integración

- Terminal inteligente: ajuste cómodo de las funciones básicas
- Manejo y diagnóstico sencillos a través del punto de acceso inalámbrico o Ethernet propio del dispositivo
- Robatech Control System para facilitar la integración del sistema, el control y la supervisión de la aplicación del adhesivo
- Sensor de nivel inteligente para indicar el nivel en el terminal inteligente y como protección contra el funcionamiento en vacío
- Características ampliables individualmente según las necesidades y el presupuesto

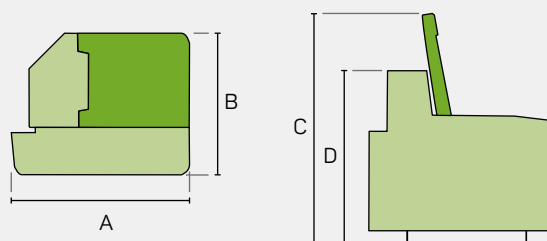
DATOS TÉCNICOS

	Alpha S	Alpha S Pro	Alpha M Pro
Tamaño del depósito	4,1 l	4,1 l	6,8 l
Capacidad de fusión ¹⁾	8 kg/h	8 kg/h	12,5 kg/h
Tipo de adhesivo	Granza / bloques, adhesivos termoplásticos (EVA, PO, Coolmelts, APAO, PSA)		
Temperatura de funcionamiento	20 a 200 °C / 68 a 392 °F		
Tiempo de calentamiento (160 °C) ¹⁾	30 minutos		
Viscosidad del adhesivo	400 hasta 20 000 mPas		
Conexiones de manguera calefactora	1 a 3	1 a 6	1 a 6
Llenado	Manual o automático (RobaFeed)		
Bomba de pistón	KPA 12		
Tensión de alimentación (UE)	230 V, 1 LNPE (Alpha S), 230 a 400 V, 3 LNPE (S, S Pro, M Pro)		
Tensión de alimentación (US, JP)	200 a 240 V, 1 LNPE (Alpha S), 200 a 240 V, 3 LNPE (S, S Pro, M Pro)		
Potencia eléctrica	7,5 kW	Bajo demanda ³⁾	Bajo demanda ³⁾
Alimentación de aire comprimido	5 a 6 bar, sin aceite, limpio conforme a ISO 8573-1, clase 4		
Electrónica	RCS – Robatech Control System		
Manejo	Terminal inteligente, punto de acceso inalámbrico, pantalla táctil externa		
Control de la aplicación integrado	AS 10	AS 10/ AS 40	AS 10/ AS 40
Peso ²⁾	26 kg	30 kg	34 kg
Norma de seguridad	CE, MET (solicitado)		

1) Dependiendo del volumen del depósito, adhesivo, viscosidad y temperatura con 230 V CA

2) Dependiendo de la variante del dispositivo

3) Dependiendo de la configuración del sistema



Dimensiones (mm)	A	B	C	D
Alpha S	446	355	577	434
Alpha S Pro	515	425	577	434
Alpha M Pro	515	515	577	434